



Ihr Ansprechpartner

**Herr Benjamin Loeff**  
E-Mail: benjamin.loeff@krausecars.de  
Telefon: 0355 58130

Autohaus Krause u. Sohn  
Sachsendorfer Str. 3 - 03051 Cottbus - Tel.: 0355 / 58130

## Volkswagen Polo 1.0 TSI LIFE NAVI LED

BR02-54759 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:     | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|---------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 01.09.2023     | 30.130     |        | 70 kW / 95 PS | Benzin         | 5,2 l/100km  | 118 g/km     | D                 |

| PREIS           | FINANZIERUNGSBEISPIEL     |                 |
|-----------------|---------------------------|-----------------|
| <b>20.810 €</b> | Laufzeit: 72 Monate       | Anzahlung: 25 % |
|                 | Basis-Finanzierung:**     | Mtl. Rate:      |
|                 | Zielraten-Finanzierung:** | <b>176 €</b>    |

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.203 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.608 Euro, Gesamtbetrag: 24.552 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.203 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.608 Euro, Zielrate: 10.405 Euro, Gesamtbetrag: 26.006 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,  
 Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Stoßfänger Life
- Paket: Licht + Sicht - Licht-/Regensensor - Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Fahrassistenz-System: Fernlichtregulierung (Light Assist)
- Klimaanlage Climatronic 2-Zonen
- Räder: LM-Räder Torsby 6
- 5 x 16 in Schwarz
- Oberfläche glanzgedreht
- Reifen 195/55 R 16
- Räder: Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Lackierung:
- Navigationsfunktion Discover Media inkl. Streaming & Internet (Touchscreen-Farbdisplay)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Audiosystem: Ready 2 Discover (inkl. Streaming & Internet)
- Touchscreen
- Bluetooth
- Audiosystem: App-Connect Wireless (Apple CarPlay)
- Android Auto
- Rückfahrkamera (Rear View)
- Paket: Winter - Sitzheizung vorn
- Gurte: 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Ablagetasche an Vordersitzlehnen
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Antriebsart: Frontantrieb
- Ausstattung Life
- Automatische Fahrlichtschaltung mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- heiz- und anklappbar - lackiert - integrierter Blinker
- Telefon: Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefon
- Dachhimmel Stoff
- grau
- Digital Cockpit (Instrumentenanzeige digital)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) Bremsassistent
- ASR/ABS
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Volkswagen

**Handelsbezeichnung:** Volkswagen Polo

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

5,2 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

118 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 5,2 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 6,7 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 5,0 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 4,5 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 5,4 l/100 km |

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.443,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.035,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **885,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.363,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**67 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).